



## CARACTERÍSTICAS MEDIOAMBIENTALES

### EXPOSICIÓN A LA NIEBLA SALINA Y TEMPERATURA DE TRABAJO

#### • Cuerpos estancos

Material del cuerpo metálico	Acabado del cuerpo metálico	Exposición a la niebla salina según EIA364.26	CLASE TIPO	Nomenclatura SCP	Temperatura de trabajo	
					Mínima	Máxima
Aluminio	cadmio verde oliva / níquel libre de electrolisis	500 H	W	SCP TV-RW ☺	-65°C	+175°C
	Durmalon (Ni-PTFE)	48 H	F	SCP TVS-RF	-65°C	+200°C
	Green Zinc Cobalt	500 H	T		-65°C	+175°C
	Black Zinc Nickel	96 H	-		-65°C	+175°C
		500 H	Z	SCP TV-Z	-65°C	+175°C
Composite	níquel libre de electrolisis / cadmio verde oliva	2000 H	M	SCP CTV-RF	-65°C	+200°C
		2000 H	J	SCP CTV-RW	-65°C	+175°C
Acero inoxidable	níquel	48 H	S	SCP TVS-RS	-65°C	+200°C
		500 H	K	SCP TVS-RK	-65°C	+200°C
Bronce	—	500 H		SCP TVS-RB	-65°C	+200°C

#### • Cuerpos herméticos

Material del cuerpo metálico	Acabado del cuerpo metálico	Exposición a la niebla salina según EIA364.26	CLASE TIPO	Nomenclatura	Temperatura de trabajo	
					Mínima	Máxima
Acero inoxidable	níquel	48 H	N	TVS-YN	-65°C	+200°C
		500 H	Y	TVS-Y	-65°C	+200°C

- Humedad : según MIL-DTL-38999: § 3.29
- Profundidad de inmersión : de acuerdo a la MIL-DTL-38999 III estándar (excepto herméticos).
- Escape de aire <math>< 1.10^{-7}</math> cm<sup>3</sup>/s bajo una presión diferencial de 1 bar (únicamente los herméticos)

#### • Inmersión en fluidos según norma EIA364.10:

- Fluidos hidráulicos según norma MIL-H-5606
- Fluidos de turbinas, grado JP-8, según norma MIL-DTL-83133 (TIPO OTAN 34)
- Aceites lubricantes según norma MIL-L-7808
- Aceites lubricantes según norma MIL-PRF-23699
- Fluidos descongelantes / anticongelante según norma MIL-A-8243
- Compuestos de limpieza, diluidos para limpiar, según norma MIL-PRF-87937 tipo I base alcalina
- Gasolina según norma ASTM-D-4814
- Gasohol /alconafta según norma A-A-52530
- Una parte de alcohol isopropílico según norma TT-I-735, grado A o B ; y tres partes de alcoholes minerales según norma A-A-2904, tipo II, grado A o P-D-680, tipo I, según volumen
- Refrigerante, fluido dieléctrico, ester de silicato sintético según norma MIL-PRF-47220 (Coolanol 25) o equivalente
- Fluido hidráulico M2-V, aceite Chevron según norma ST0145LB0001 o equivalent